



2025 中国（成都）国际精密光学技术与应用大会完美落幕！

(见 A02)



“激光焊接产业现状及市场发展趋势”
光电技术应用沙龙 (见 A04)



华南师范大学 2025 届毕业生理工类
专场招聘会 (见 A04)



汽车行业迎来“光进铜退”，
2025 车载光通信产业发展论坛 (见 A05)



- 工信部调研组莅临伯恩光学调研 (见 A07)
- 聚光成链，共育未来！杰普特激光产业学院正式揭牌！ (见 A07)
- 芯思杰荣获深圳市制造业单项冠军 (见 A07)
- 长步道极光镜头组荣膺第二届中国（重庆）科技电影周金数字“年度杰出自主研发技术” (见 A07)
- 联赢盛事共襄：乔迁焕新程，荣誉铸辉煌 (见 A08)
- 瑞声科技控股收购初光汽车 (见 A09)
- 光越科技牵头国家重点研发计划“智能传感器”重点专项项目正式启动 (见 A09)

探寻毛主席足迹 感受革命人激情——深光协党支部“红色教育之旅”纪行 (见 A06)



铭记相遇，成都再会 2025中国（成都）国际精密光学技术与应用大会完美落幕！

2025年4月23日，由中国科协新技术开发中心、中国国际光电博览会组委会、深圳市光学光电子行业协会联合主办的“2025中国（成都）国际精密光学技术与应用大会”，在成都环球中心天堂洲际大饭店圆满落幕。此次大会为期两天，今日会议主题围绕“半导体量测技术”和“光学薄膜高精度制作技术”两大核心议题展开，集结高校权威学者、行业领军人物及创新企业代表，深度探讨光学领域的技术创新与产业升级路径。

大会吸引来自微纳元器件厂商、超精密加工设备企业、半导体材料及加工设备厂商、光学检测设备厂商、镜头模组企业、光学镀膜材料与设备企业、以及光学应用终端企业等领域的行业精英参会，共襄光学技术发展盛举。大会精心打造的展览展示区，80余家企业携品牌产品集中亮相，全方位呈现精密光学产业链上下游的最新技术成果与产品创新。

专题一：微纳光学前沿技术——嘉宾分享 成都市博览局致辞



孙文慧
成都市博览局党组成员、副局长

孙文慧副局长表示：“近年来，成都依托丰富的科研资源和产业基础，大力发展光学光电子产业，取得了显著成效。目前，成都已经聚集了一批优质的光学光电子企业和研究机构，积极推动光学光电子技术在各领域的应用，形成了完整的产业链和生态圈，为城市的经济社会发展注入了新的动力。成都会展的快速发展，不仅为光学、光电子行业提供了展示和交流的平台，也促进了成都与国内外城市的交流与合作，推动了我市光电产业链加快向上游延伸。”

“作为国家中心城市，重要科技创新中心，成都一直致力于推动科技创新和产业升级。精密光学和机器视觉技术作为新兴产业，对于推动我市的高质量发展具有重要意义！我们也深知，技术创新和产业发展离不开专家学者、行业组织和企业的智慧力量，在此，我们诚挚的邀请各位嘉宾继续关注成都的发展，与我们携手共进，共同书写更加辉煌的篇章！”

主办方欢迎致辞



杨耕研 Eric Yang
中国国际光电博览会（CIOE）副主席兼秘书长

杨总表示，精密光学前沿技术不断发展，以创新之力催生了新兴产业形态与应用场景，为行业发展注入新动能。CIOE 中国光博会作为深耕光电领域的专业平台，始终坚守初心，以笃行不怠的姿态，持续发挥桥梁纽带作用，深化促进光电行业交流，全力助推光学产业蓬勃发展，加速

其与更多应用领域的深度融合。未来，CIOE 将始终与行业同仁携手并肩，为产业高质量发展全力以赴。

纳米压印工艺及在 AR 眼镜和超透镜领域的应用



张婉皎
国科大杭州高等研究院教授
杭州欧光芯科技有限公司 总经理

本次报告提到纳米压印在 AR 眼镜镜片量产、超透镜加工中的实际应用，介绍了模具加工方式（电子束直写、光刻+蚀刻）和压印胶特性，并通过实验验证了连续压印的稳定性和材料抗老化性。

张教授表示：“纳米压印较 EUV 光刻成本低、能耗低，但在半导体领域应用受限，但在 AR 眼镜等光学领域优势显著，可直接将压印胶作为光学器件，最高 1.9 是 AR 眼镜和可见光超透镜的核心材料，连续压印 25 片结构变化率仅 3%，稳定性高。”

微纳制造赋能微纳光子技术 迈向产业应用新高度



成利宇
南智芯视（南京）科技有限公司 总经理

本次报告中以超透镜为例，分析其从科研到产业面临的挑战，如视场角与分辨率的平衡、边缘像差优化、彩色成像及效率问题等。通过阵列化的思路、照明与聚焦 NA 结合、双面 Lens 设计优化边缘相差等手段，可突破超透镜在视场、分辨率等方面的应用限制，探索出适用于病理切片扫描等场景的路径，使其具备产业应用价值。

成总表示：“推动微纳光学的产业落地发展，其实更多的是需要科学研究思维与工程制造思维相互理解、协同创新发展，才能够加速产业落地。”

基于超构表面的多维光场感知



杨原牧
清华大学 特聘副教授

报告分享基于超构光学元件的视觉信息感知研究。指出传统视觉感知局限于二维光强，而超构光学元件可通过纳米级光场调控构建“多维点扩散函数”，实现三维深度、偏振等多维度信息感知。杨教授团队通过设计将深度信息编码至偏振图像，结合单目相机实现免主动照明的三维成像，解决了弱纹理、半透明物体的重建难题，还能融合偏振与深度信息实现材质识别（如区分活体与假体人脸）。目前已研发出硬币大小的单目 3D 相

机模组，兼具体积小、成本低、分辨率高等优势，适用于机器人避障等场景。未来期待与产学研界合作推动实际应用。

杨教授表示：“基于超构相机的“拓展”单目三维成像具有百万像素的高分辨率三维点云、高精度的绝对深度、无需先验的算法、传统易失效场景下的强鲁棒性以及超越传统成像系统的材料识别能力等优点。”

超透镜自动化设计



蔡振荣博士
香港应科院物联网感测与人工智能 首席总监

蔡博在报告中介绍香港应用科技研究院（应科院）在超透镜自动化设计领域的研发进展。其超透镜蔡博在报告中介绍香港应用科技研究院（应科院）在超透镜自动化设计领域的研发进展。其超透镜研究涵盖成像光学、光源照明等场景，团队自主开发了超透镜自动设计软件，具备 AI 增强、误差模拟校正等功能，可优化纳米结构设计并降低开发成本。目前重点探索手机相机、3D 成像、红外成像等应用。

蔡博指出：“超透镜在手机相机与 3D 成像领域具备量产潜力，可通过半导体工艺实现光学镜片小型化、低成本化，减少镜片数量并提升设计灵活性。超透镜制作工艺（如纳米压印与光刻技术）的选择需兼顾成本与市场，部分技术（如远红外硅基板应用）仍待业界论证。”

面向可见与红外的宽波段单片衍射元件成像技术研究



范斌
中国科学院光电技术研究所 特聘研究员
中国光学学会光学制造专委会 秘书长

报告围绕新型光学成像技术展开，指出传统成像技术体积庞大，需探索新手段。引入纳米技术与 AI，基于传统衍射光学元件（DOE）设计，通过端到端神经网络训练优化成像质量，实现了消色差衍射透镜、多阶单片衍射透镜等设计。该技术兼容传统加工，具集成度高、批量制备等优势，有望在智能安防、无人驾驶、人机交互、航空航天等领域得到广泛应用。

范秘书长指出：“新型衍射透镜技术兼容成熟加工工艺，具备制造周期短、适合批量制备等优势，可赋能车载、无人机等多领域。”

碳化硅光子学：碳化硅纳米光子器件的设计与制造



仇昊
西湖大学 副校长（现场视频演讲）

仇老师主要介绍了近期在碳

化硅纳米光子器件设计制造领域的研究进展。碳化硅具高折射率、高透明性、高热导率等特性，团队利用其导热性研发微辐射材料，用高折射率和热导率开发超材料。同时，介绍了基于碳化硅的 AR 眼镜，其镜片厚 0.55mm，FOV 超 45 度，单层结构实现全彩显示，可批量生产且成本有望降低，第二版厚度 0.71mm、重 3.8g，亮度表现优异。

仇老师表示“当前，碳化硅晶圆市场正在逐步趋近成熟，单位生产成本将随着原材料生产技术的成熟与生产数量而下降。未来单个碳化硅的 AR glasses 成本有望降至 2000 美元以下，无论是在消费电子、产业应用、教育以及显示等方面，都有着极其重要的应用价值。”

专题二：超精微纳加工与制造 嘉宾分享 自由曲面光学系统的技术演进与产业化应用



张效栋
天津大学 教授
天津市 ACSM 制造与检测技术重点实验室主任

报告围绕传统加工手段制造光学自由曲面展开，张教授团队在自由曲面制造上，从设计端限制自由度以利加工，提升加工精度，探索一体加工简化装调，发展高精度测量手段，还将技术应用于半导体等领域。光学自由曲面设计端需限制自由度，让制造具有可行性，如在镜自由曲面设计中引入不自由度使加工成为可能。

张教授指出，当前对技术领域的理解已发生重构，突出体现在对自由度约束与原位测量技术的认知革新。新的研究焦点持续涌现，包括全流程嵌入式测量方法的开发、自动对准技术的需求升级等，而对精度与成本的终极追求始终未变。他强调，在后自由曲面时代，需持续推动技术迭代以响应不断演变的产业需求，在创新之路上追求卓越。

高精度纳米压印制造



罗刚
苏州新维度微纳科技有限公司 总经理

罗总在报告中聚焦高精度纳米压印制造技术，分析其技术特性、市场格局及产业化进展。技术层面，罗总指出：“纳米压印基数的高分辨、低成本、大产能以及加工材料广的特点决定了它在未来工艺发展中具有明确不可替代性。但需全生态链支撑才能产业化。”

罗总指出：“纳米压印技术需构建完整的制造生态链，方可形成产业化制造能力并实现产品的加工生产。这正是本次汇报主题为“纳米压印制造”而非“纳米压印全生态链”的原因——若缺乏全生态的设备配套与材料配套体系，纳米压印制造的实际落地将面临显著障

纳米压印光刻：AR 衍射光波导生产解决方案



冀然
青岛天仁微纳科技有限责任公司 董事长

冀总在报告中指出，天仁微纳针对纳米压印应用场景的多样性（如高精度光学元件加工、大面积面板制造、复杂曲面结构成型等），开发了热压/紫外压结合、顺序式压印、真空压印等差异化技术，有效解决了单一工艺无法覆盖全场景的行业痛点。

在量产级精度与稳定性方面，天仁微纳通过自主研发与工艺优化，实现了多项关键突破：单面压印精度达 $\pm 1 \mu\text{m}$ 、双面压印精度达 $\pm 3 \mu\text{m}$ （均为量产实测数据），模具拼接偏差控制在 $\leq 1\%$ ，连续压印 25 片的片内/片间一致性均 $\leq 1\%$ ，成功突破了实验室技术向工业化大规模生产的转化瓶颈。

玻璃晶圆平面参数的测量技术



程博
浙江百盛光电股份有限公司 研发部总监

程博的报告围绕玻璃晶圆平面参数测量展开，首先指出平面参数（如 TTV、翘曲、弯曲）对半导体加工工艺的重要性，现有主流测量设备多基于干涉技术，但存在环境要求高、成本高的问题。百盛光电研发的设备采用光谱测量方法，经对标测试，其与主流设备测量趋势一致，且偏差更小、稳定性更高，无需严苛环境，适合工厂批量快速检测，具备精度高、灵活性强等优势。

超光滑抛光技术与应用研究



张旭川 研究员
国家科技专家库专家
成都贝瑞光电科技股份有限公司 董事长

报告围绕超光滑抛光技术展开，介绍其科学背景、关键指标及对光学系统的影响。张总重点分析了其技术难点（如高中低频误差控制、量产一致性）和国内外发展现状，指出国内虽进步显著但仍存在设备依赖进口等瓶颈。并且结合贝瑞光电的实践，阐述该技术在半导体、强激光、国防等领域的应用价值，并呼吁推动超光滑光学元件的普世应用以提升光电系统性能。

张总表示：“超光滑光学元件的量产需突破工艺一致性与成本控制难题，其广泛应用将推动光电产业升级，尤其在半导体、国防等“卡脖子”领域具有战略意义。”

多波长斐索干涉测试技术与仪器



赵智亮 西华大学 教授成都太科光电技术有限责任公司 董事长

赵教授在报告中介绍了公司在多波长测试干涉仪领域的研究成果与应用。多波长干涉仪因光学系统、材料检测等需求而发展，其原理是基于633nm可见光波长基准，集成紫外、红外等多波段共光路测试，解决了大动态范围检测、环境振动干扰等问题。公司研发的仪器覆盖紫外到长波红外波段，具备多波长共光路校准、高精度测试等特点，应用于激光武器、光刻、生物医药等敏感领域，尤其在大口径光学系统和离轴元件检测中优势显著。

低温无钨离子源用于超精密离子束加工的研究



田野 国防科技大学 副研究员

田老师在报告中提到：离子束技术在超精密制造中有着广泛应用，但实现精度提升仅仅只是超精密制造的基础要求。然而现有离子束抛光技术受到喷溅污染多、加工温度高与结构与中和器耗材易氧化的制约，在强激光元件制造、热敏材料加工方面仍有巨大提升空间。

团队通过工艺创新突破高频电离原理与关键结构设计，完全自主研发新型离子源，在效率、寿命、控制精度和溅射污染全方位突破国外离子源水平，全方位推进光学抛光离子源技术。

专题三：半导体量测技术 嘉宾分享 主持人开场



蔡振荣 博士 香港应科院物联网感测与人工智能 首席总监

蔡博在开场致辞中指出，半导体制造工艺精密复杂，量检测设备作为生产流程中的关键环节。今年3月，由深圳国资委投资的企业集中推出近30台生产检测设备，这一举措在国内半导体量检设备领域引发关注，有望推动产业生态圈加速变革。蔡博进一步强调：“当前，在中美贸易冲突持续的大背景下，中国半导体产业发展面临的核心挑战，并非单纯的生产能力问题，而是如何实现生产设备、量检设备以及材料的全面国产化。这既是当前行业发展的关键瓶颈，也是中国半导体产业亟需突破的核心命题。”

光学缺陷检测技术在半导体晶圆与芯片领域的应用

陈总在报告中提到检测侧重缺陷识别，量测侧重参数测量，均贯穿半导体制造全流程。光学方法占检测设备的3/4，优势是精度高、速度快，适合规模化生产，但受光波衍射极限限制，分辨率在先进制程中面临



陈坚 合肥知常光电科技有限公司 CTO

挑战。其典型应用场景涵盖无图形晶圆（激光散射成像）、图形化晶圆（明/暗场成像）、掩模版（深紫外激光）、碳化硅（多技术结合）等检测，以及光刻机光学元件检测。陈总表示：“当前国内266激光器件近年进展显著，至少4-5家企业可提供3w左右皮秒级锁模技术产品，且已进入产线验证，基本摆脱对美依赖，虽长期稳定性和寿命仍有提升空间，但国产化替代趋势明确。”

玻璃基检测量测技术助力 FOPLP 板级封装



谭绪斌 武汉精测电子集团股份有限公司 资深产品经理

谭总在报告中介绍了FOPLP板级封装发展趋势，指出玻璃基板凭借制造成本低、产出率高等优势较有机、硅基材料更具综合竞争力。当前玻璃材料需适配工艺并向轻薄化发展，加工难点集中在通孔质量（如表面光滑度、真圆度）与金属填充（如饱满度、气密性）。同时介绍了精测公司针对裸玻璃表面缺陷、通孔1D/2D/3D量测（如厚度、Taper角、孔径）及双面线路高分辨率检测等推出的量测方案，助力实现高良率、低成本封装。

超景深显微镜、电镜以及半导体集成产品在半导体市场的应用



张建锋 麦克奥迪实业集团有限公司 总监

张总在报告中介绍了麦克奥迪超景深显微镜实现从2D到3D检测突破，可多角度变焦，适用于新能源汽车电池毛刺检测等场景，还引入台式扫描电镜解决传统光学分辨率问题。其半导体检测产品涵盖光学检测、全自动光学检测、晶圆处理及测量系统，部分产品如MPS系列利用专利技术，技术领先。

掩模版基板精密测试技术与设备研究



杨伟 成都中科卓尔智能科技集团有限公司 董事长

杨总在报告中重点分享应力检测仪与缺陷检测仪的研发及应用。团队依托产学研合作，联合国内供应链打通超精密抛光、缺陷检测、镀膜等核心工艺。报告中指出表面缺陷检测是良率提升的难点，14纳米节点进

口设备成本超亿元，团队正研发多模式缺陷检测样机，以提升检出率并降低对进口依赖，未来将通过技术融合与产业链协作推进国产化进程。

杨总提到：“掩模版基板量产中，表面缺陷检测是良率提升的最大难点，随着制程的提升对检测设备的分辨率与缺陷分析能力要求更高。”

鸿鹄显微自动对焦成像系统助力半导体缺陷检测



向靖 广东慧普光学科技有限公司 销售总监

向总在报告中介绍到慧普光学鸿鹄系统通过五大观察方式（明场/暗场/简易偏光/DIC/光致发光）和模块化组合，满足半导体多场景检测需求，暗场成像在部分缺陷检测中优于明场。公司自研对焦系统集成算法至激光传感器芯片，并开发高精度物镜切换器，提升检测效率与稳定性。

智能影像传感技术与半导体检测



蒋金波 香港应用科技研究院有限公司 副总监

蒋博在报告中主要探讨了两个方面，首先是中段半导体检测，后摩尔时代先进封装成为趋势，需检测晶圆锡球、硅通孔(TSV)及重布线层缺陷，3D封装检测融合2D/3D技术，白光干涉仪、条纹结构光投影、镭射三角法、光谱共聚焦等技术各有优劣，其中光谱共聚焦在速度与精度间平衡较好，可实现亚微米级测量，适用于晶圆特征、玻璃基板缺陷检测。其次是第三代半导体检测，以碳化硅、氮化镓为代表，因材料宽禁带特性需高精度检测设备（如紫外激光亮暗场、差分干涉显微镜），但国内设备市场占比不足5%，需突破光源和技术瓶颈。

专题四：光学薄膜高精度制作技术 嘉宾分享 主持人开场



王占山 精密光学工程技术研究所 创始人

王老师在开场致辞中提到：“光学行业作为当下经济形势变化依旧发展的比较好的部分。光学薄膜应该是这个行业当中的基石，最起码它是一个非常重要的部分。这些基础的部分性能提升和发展，一定会推动我们国家相应产业的发展，也会给我们国家带来产业更好的发展。”

人工智能赋能光学薄膜技术研究

报告围绕“人工智能赋能的光学薄膜精确制备技术”展开，指出高性能光学薄膜是现



王占山 精密光学工程技术研究所 创始人

代光学系统的基石，但其复杂结构的精确设计与制备面临高精度、高效率需求。传统流程包括优化、制备、检测反馈等环节，而人工智能通过生成式网络、强化学习及数据驱动方法，可优化薄膜设计算法（如FresnelDeep、GPT方法），捕捉光谱与结构的映射关系。王老师指出：“未来，在光学薄膜的现代生产流程中，人工智能技术是实现设计-制备的协同优化策略的重要工具。人工智能技术可以为薄膜设计、监控、误差反馈等主要流程赋能。”

薄膜涂层技术助力深紫外技术的发展



Dr. Kunz Alexander 布勒莱宝光学阿尔策瑞有限公司 全球精密光学销售经理

报告围绕薄膜涂层技术助力深紫外技术的发展展开探讨，Dr. Kunz Alexander表示：“如今，工业和研究机构对紫外光学膜层的要求越来越高。深紫外(DUV)技术作为整个工业领域的推动者，广泛服务于半导体和光学计量行业，能够制造更小、更密集的结构。DUV技术将芯片制造的极限和研究的可能性推进到了193nm波长。”

全国产大口离子束设备在微纳光学中的应用



易洪波 博顿光电科技有限公司 副总经理

报告围绕全国产大口离子束设备在微纳光学中的应用，提到当前博顿光电在全国产大口离子束设备于微纳光学领域取得突破。等离子束让气体产生离子束，再加上电场或磁场作用形成离子束，可用于镀膜、蚀刻及表面处理等。公司通过核心技术升级，开发全新高能离子源及部件，集成IAD沉积、离子束溅射等设备，为增材、高能注入应用场景。

原子层沉积(ALD)在光学镀膜领域的应用



沈璐博士 深圳市原速科技有限公司 高级研发工程师

沈博士在报告中提到：基于化学吸附与表面自限性，通过控制反应周期精准调控纳米级膜层厚度、成分等。对比传统镀膜技术，原子层沉积(ALD)技术在台阶覆盖率、均匀性、

厚度控制(纳米级)等方面优势显著。在光学领域，ALD可通过镀膜改变光学特性，应用于超黑膜、装饰膜、超透镜、器件封装等场景，覆盖手机、车载、AR/VR等产品。

量子纳米复合材料在先进多层膜设计制造与特性



Nick Erhart Process Development Engineer, Cutting Edge Coatings GmbH

报告围绕量子纳米复合材料在先进多层膜设计制造与特性展开。Nick在大会上提到，通过H-materials测试，在量子纳米层(QNL)堆栈中，TiO₂、Nb₂O₅和ZrO₂可与SiO₂结合；其可调光学特性体现在折射率和带隙取决于阱和势垒的大小；QNL超材料功能可实现先进的多层涂层；波长控制方面，吸收边移位打开了新的设计范围；智能涂层工艺采用新型离子束溅射技术并结合时间/光学控制；此外，该技术还具备快速制造优势，具有运动部件少、涂布周期短的特点。

硫系玻璃减反射膜技术现状



季一勤 天津津航技术物理研究所 研究员

报告主要介绍了硫系玻璃减反射膜目前的主要进展和问题。季老师在报告中指出：“硫系玻璃由于自身的优势，取得了广泛的应用。但加工成光学元件后，其可靠性和稳定性需要继续优化和改进。未来希望材料厂家、光学设计、光学加工、镀膜和测试分析等业内学者共同努力，将这系列问题的彻底解决。”

高功率激光薄膜吸收损耗测试技术及仪器分析



李斌成 电子科技大学 教授 成都致致光电科技有限公司

报告围绕激光量热及光热吸收测量原理和技术考虑、激光量热与光热吸收测量技术对比、光热吸收测试仪器的使用技巧、激光量热吸收测试仪器的研发四个方面展开。李教授总结：“测量结果的可重复性是哪测试仪器的最基本要求！原理上激光量热和光热吸收测量技术都可用于光学元件的绝对吸收测量，实际应用上激光量热技术更适用于吸收损耗的绝对测量，光热技术更适用于吸收缺陷分布的成像测量；正确的标定方法是光热吸收测量绝对值有意义的，建议采用激光量热吸收测量结果标定光热信号幅值；必要的专业知识、合适的设备选择、合理的参数设置和正确的使用方法是光热吸收测量结果具有可信度的前提。”为薄膜生产提供了宝贵的指导及建议。

“激光焊接产业现状及市场发展趋势” 光电技术应用沙龙

激光焊接技术凭借高精度、高效率、低能耗等优势，广泛应用于3C、汽车、新能源等领域。在国家政策支持、AI技术发展和智能制造需求推动下，激光焊接正加速替代传统加工方式，成为产业升级的关键技术，契合新质生产力发展要求。

2025年6月27日，“光电技术应用沙龙之——激光焊接产业现状及市场发展趋势”在深圳湾ECO国际会议中心成功举办。本次活动由深圳市光学光电子行业协会与中国光博会（CIOE）联合主办，中国焊接协会激光专委会、珠海市焊接协会共同协办。

本次会议邀请了多位激光焊接领域专家进行分享，包括：宾采尔市场总监魏武、桓日激光行业客户总监黄欢、联赢激光工艺研发中心总监谭浩、嘉强智能产品经理刘洋，以及广东硬科院姚涛老师。会议由广东硬科院首席科学家卢金富教授担任嘉宾主持，深光协党支部书记彭文达教授出席会议。



会议现场，迈瑞医疗、华为技术、富士康鸿富锦精密电子、通用公司、光峰科技、大族激光、瑞波光电子、思特光学、光越科技、鼎新光电、英诺、凯普林、星汉、华日、中钧天空、光明实验室等60余位企业代表莅临现场，与嘉宾们就技术应用与产业趋势展开深度交流。

嘉宾观点分享

01 让激光复合焊像焊机一样简单操作



激光电弧复合焊技术凭借其高效率、低热输入和高焊接质量，正逐步从实验室走向工业应用。宾采尔（广州）焊接技术有限公司市场总监魏武先生分享了报告《让激光复合焊像焊机一样简单操作》。本报告重点分享了ABIHybrid设备的创新优势，以及该技术如何通过高效、低碳、高精度的特性，解决传统焊接的效率瓶颈。小功率激光电弧复合焊在提升焊接速度、降低热影响区方面的优异表现令人印象深刻，尤其是在汽车制造和新能源领域的应用案例，充分凸显了该技术落地的巨大潜力。

02 桓日激光 - 薄板加工降本增效利器



深圳市桓日激光有限公司行业客户总监黄欢先生分享了报告《桓日激光 - 薄板加工降本增效利器》。黄总深入分析了激光焊接技术的革新方向，焊接技术的简化与环保化是行业可持续发展的关键，桓日激光的实践为大家提供了宝贵的经验参考。

03 激光焊接技术应用及展望



深圳市联赢激光股份有限公司激光工艺研发中心总监谭浩先生分享了报告《激光焊接技术应用及展望》，报告诠释随着制造业向高精度、智能化方向迈进，激光焊接技术凭借其高效、精密、低热影响等独特优势，在众多领域得到了广泛应用并持续拓展。智能化与材料工艺的结合，正是激光焊接迈向更高端应用的核心动力。

04 激光焊接 A+B 智能子系统赋能工业智能制造 4.0



嘉强（上海）智能科技股份有限公司的产品经理刘洋先生分享了报告《激光焊接 A+B 智能子系统赋能工业智能制造 4.0》，探讨了激光焊接智能子系统如何为工业智造赋能，以及 A+B 智能子系统的集成创新，为激光焊接的自动化与数字化提供了新思路。

05 蓝光激光器在有色金属材料加工中的应用

广东粤港澳大湾区硬科技创新研究院姚涛老师分享了报告《蓝光激光器在有色金属材料加工中的应用》，报告诠释了蓝光半导



体激光器的技术突破，以及 OCT 实时检测如何提升焊接质量与可靠性。围绕蓝光激光器在有色金属焊接中的优势，结合 OCT 技术的智能化监控，向大家展现了前沿技术的广阔前景。

提问 & 讨论

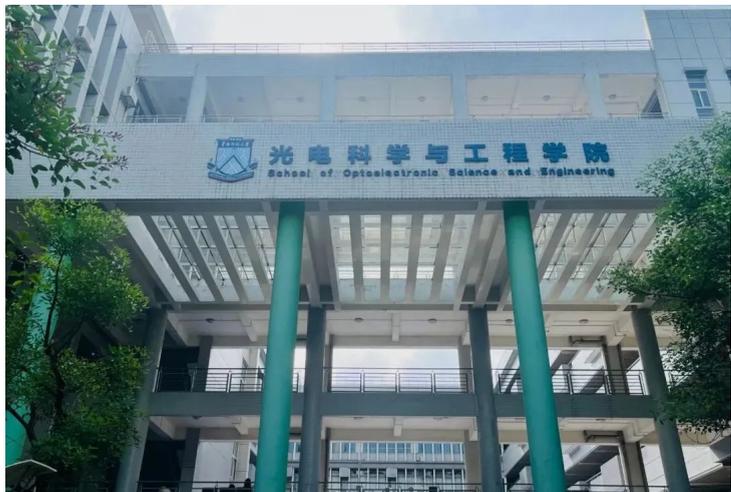
演讲环节结束后，会议现场听众和嘉宾们就“新兴的焊接技术及激光焊接产业的发展趋势”、“超快激光焊接（非微焊接）的应用及趋势”、“焊接领域对激光器的要求”、“应对多品种、小批量焊接生产的模式有哪些智造方案”等问题进行了热烈讨论。



未来，深光协将积极发挥行业桥梁作用，聚焦产业发展需求，通过组织供需对接会、论坛沙龙、政策解读会及技术研讨会等多元化活动，构建高效互动平台，推动行业深度交流与合作。深光协将持续创新服务模式，深化服务内涵，促进多方资源整合与价值共享，助力产业高质量发展。

才汇星河·职耀未来 华南师范大学 2025 届毕业生理工类专场招聘会

随着光电产业技术创新步伐加快，会员企业对人才需求持续攀升，亟需建立稳定的人才供给渠道以满足会员企业发展需求。4月17日下午，华南师范大学2025届理工类毕业生举办的招聘会在广州校区盛大举行，深圳市光学光电子行业协会积极响应会员企业诉求，组织会员企业参加招聘会。此次活动以会员企业用人需求为出发点，将人才服务直接延伸至企业前沿，强化人才成长与技术革新的动力，为会员企业与应届学子构筑高效的供需对接平台。



01 英才汇聚·名企共赢

此次招聘会吸引近50家企业参会，包括昂纳科技、激埃特光电、汇成真空、芬创信息科技、创天电子科技、维度科技、霍耳激光科技、力策科技、芯德通信科技等光电领域知名企业。招聘活动现场提供近500个专业岗位，覆盖光电通讯、机械制造、环境科学、教育科研、互联网等行业领域。



02 招聘现场精彩回顾

招聘会现场氛围热烈，毕业生参与热情高涨，积极向用人单位投递简历。各用人单位的招聘工作人员也耐心细致地解答求职者的咨询和疑问，为有

意向的求职者详细介绍了工作环境、工作内容以及薪酬待遇等相关情况。



参与招聘会的企业反馈，这场招聘会搭建起高效精准的对接桥梁，极大拓宽了企业与求职者的双向选择空间。同时企业特别强调，华南师范大学优质的毕业生资源，是驱动他们主动参与此次招聘盛会的重要因素。本次招聘会是践行国务院“十四五”就业促进规划战略部署、响应省教育厅“春季促就业攻坚行动”的关键实践。为深化对光电行业的精准服务，向会员企业输送创新型专业人才，强化校企间人才供需的精准对接，深光协将持续聚焦会员企业在人才引育与技术革新方面的核心需求，全力搭建高校与会员企业协同发展的创新桥梁。未来，深光协将进一步整合资源、优化服务，推动形成产业发展与人才汇聚相互赋能、良性循环的生动局面，为光电产业高质量发展注入持久动能。

“光电创新赋能智能制造” 光电技术应用沙龙

5月29日,由CIOE中国光博会、珠海市电子电工机械专用设备制造协会联合主办、深圳市光学光电子行业协会协办的“光电创新赋能智能制造”沙龙在深圳南山圆满举办。

本次沙龙邀请了深圳市正运动技术有限公司市场部主管-苏焕鑫、广东凯福电子科技有限公司产品经理-赖威宇、深圳市欧力克斯科技有限公司总经理-姚利、珠海市诚锋电子科技有限公司产品总监/CTO、联合创始人-张腾进行主题分享,共同探讨智能制造的创新应用及发展。



各行业代表近60人参与了本次

沙龙,众人围绕产品与技术进行了深入的交流,探讨了行业发展新应用。

嘉宾分享



深圳市正运动技术有限公司市场部主管苏焕鑫围绕《视觉运动控制一体机在自动化设备中的应用》主题进行了精彩分享。他深入介绍了各类控制器在不同工业场景下的应用实践,全面展示了面向智能制造需求的软硬件一体化解决方案,并系统解析了在工业自动化快速发展的背景下,企业在运动控制技术领域的最新研究成果与技术突破。

广东凯福电子科技有限公司产品经理赖威宇以《纳米级微振监测



技术助力高端光电制造》为主题,结合直线电机震动量测、激光加工、贴合测量等实际应用案例,深入阐述了神经网络检测器在工业设备实时状态监测与大数据数据库构建中的关键作用,助力企业实现智能化预知性维护。



深圳市欧力克斯科技有限公司总经理姚利以《模块化柔性生产工

业3.5》为主题进行分享。认为模块化柔性生产位于企业数字化转型的3.5阶段,并正通过集成自动化、数字化、柔性化和AI技术,不断实现效率、质量和灵活性的全面提升。模块化柔性生产在工业生产中的优势体现在多个方面,这些方面共同构成了推动工业现代化、提升生产效率与质量的关键因素。



珠海市诚锋电子科技有限公司产品总监/CTO、联合创始人张腾围绕《同步多光路组合技术在掩模版检测中的应用》进行主题分享。详细介绍了诚锋电子在同步多光路技术探索中的前沿进展和创新性发展。

并结合实际的应用案例,展示了其产品在晶圆制造和掩模版制造过程中制程监控的重要作用,全方位助力半导体行业的制程监控和良率提升。

沙龙现场,正运动技术及凯福电子还进行了产品展示,吸引了众多与会企业驻足交流。



现场会后交流

CIOE中国光博会与深光协将继续通过线下沙龙、会议的形式,定期邀请行业知名专家、技术达人进行分享、互动及答疑,满足专业人士学习、沟通交流的需求,将单方面的信息转变为多方的互动,获取行业新知识、以及有价值的商业信息。

线下论坛观点

汽车行业迎来“光进铜退”, 2025 车载光通信产业发展论坛

近年来,汽车智能化、网联化的需求推动整车网络带宽的增长,尤其是随着自动驾驶技术向着L3、L4级别迈进,传统铜缆通信日益捉襟见肘,车载光通信正成为支撑汽车高带宽需求通信的有效途径和关键方案,汽车行业的“光进铜退”即将上演。

5月28日,“2025车载光通信产业发展论坛”在上海举办,汇聚车载光通信领域的专家学者和上下游全产业链厂商,共同探讨车载光通信产业的标准体系、前沿技术、创新应用与未来发展战略,推动汽车产业与光通信技术深度融合,促进产业生态繁荣。



中国国际光电博览会秘书长杨耕硕在开场致辞中表示,车载光通信技术已进入产业化落地的快车道,产业链技术攻关陆续突破。随着多传感器融合与智能座舱的汽车市场渗透率持续突破,全光通信架构有望率先在这一领域实现规模化应用,成为推动汽车产业向“光速”跃迁的先鋒力量。

行业趋势:应用前景可期,挑战仍不少

为什么需要推进车载光通信的发展?北京理工大学深圳汽车研究院杜一鸣介绍,自动驾驶传感器的升级迭代、智能座舱的迅速兴起以及车路云协同,对数据传输提出了极高要求;另一方面,汽车电子电气架构逐渐由“分散式”向“集中式”迈进,逐渐解耦的网络结构也给整车主干网带宽上的挑战。

这一背景下,传统铜缆在面临整车10Gbps以上带宽需求时已逐渐力不从心,更是深陷电磁兼容性(EMC)难题与高昂成本的泥潭。光纤凭借近乎无限的“理论带宽”、卓越的抗电磁干扰能力以及轻量化优势,正成为破局的“金钥匙”。

中国联通研究院高级工程师沈世奎表示,从车载光通信系统主要组成来看,一个完整的车载光通信系

统主要包括光纤线束、光模块、连接器。光纤线束是当前技术成熟度最高、产业链参与单位最多的部分,也是最早实现从纯电向光纤演进的关键组件之一。

而车载光模块工作环境更为恶劣,因此对于光模块有着更苛刻的要求,包括宽温域适应能力(-40℃至105℃以上)、超长使用寿命(15年以上)、高可靠性和各种极端环境适应能力。对于车载光纤连接器来说,不仅要满足常规的插入损耗、回波损耗等性能指标,还需特别关注其在高频振动条件下的稳定性。



Coherent高意市场总监陈天明认为,目前基于VCSEL的光模块的最高工作温度普遍在85度,如何在100度以上的温度下长期工作,并且达到车规级产品要求的百万分之一(PPM)级别是两大主要的挑战。虽然VCSEL激光器已经被激光雷达行业广泛应用,可靠性和性价比非常高,但在车载光通信领域是否仍然适用,需要产业链共同努力。

苏州大学教授刘宁介绍了其团队提出两种创新架构应对上述挑战。一种是采用中央集中式处理架构,通过复用车载GPU算力替代专用DSP芯片,在接收端统一处理信号补偿,采用NRZ+FTN技术,避免高成本PAM4调制,降低成本并利用现有算力。

另一种是远端集中式光源和硅光调制芯片搭配,将光源集中放置,激光器与调制器分离,激光器放在温度可控区域(如驾驶舱),调制器靠近摄像头,通过硅光技术实现高温耐受。同时采用单模光纤加分光器结构,兼容点对多点拓扑,减少MPN噪声,还支持激光器备份提高可靠性。

值得一提的是,在车载光通信标准化层面目前有两套方案。国际上主要围绕以太网(IEEE 802.3cz)和石英光纤通信(ISO 24581)推进相关标准制定;国内则更侧重于在

PON技术方向进行创新,并由北京理工大学深圳汽车研究院等单位牵头组织相关标准的编制工作。

厂商方案:从芯片到系统全产业链突破

面对机遇和挑战,长飞光纤光缆股份有限公司技术部经理徐进认为,光通信解决方案已经大规模应用到各种严苛复杂环境中接近30年,包括石油、航天、航空等,相信车载环境中也能发挥重要作用。

长飞推出智能汽车光纤通信解决方案,基于车载以太网架构和车规级石英光纤通信标准IEEE802.3CZ,通过光电转换模块将汽车自有的电信号转化为光信号,以车载光连接器和车载石英多模光纤光缆作为物理层传输介质进行信号传输,并开展实车路测。

扇电元器件业务拓展经理李高介绍了车载光连接器的设计路径。针对车载环境下的极端温度,考虑调整连接器弹簧的力量和套管的力量;针对振动,通过连接器的外壳做振动隔绝,尽可能少的将振动传导到光纤;针对形态,一些防呆设计、防误操作等需求,需要厂商提前提出,提前设计。

华工正源新技术中心副主任冯朝曦表示,全球许多汽车项目已经转变为域集中式E/E架构,并将持续转变为区域式E/E架构,从而兼顾ADAS、整车供电及复杂高压系统。华工科技打造的车载光网络控制器OCU是面向下一代新能源汽车E/E架构的整车级光纤骨干网提供解决方案的核心控制单元。

浙江老鹰半导体技术有限公司首席科学家莫庆伟介绍,VCSEL在汽车应用场景有三大方向:一是激光雷达,二是智能座舱内的驾驶员监控、乘客在位监控、手势识别等,三是车载光通信。对于车载光通信,可以把未来的智能汽车想象成四个轮子上的超算中心就可以理解VCSEL各方面的优势。老鹰半导体专注于VCSEL的研发,实现国内首家,全球第二家100G VCSEL量产。

是德科技资深光通信应用工程师顾磊从测试厂商的角度阐述了,车载以太网对智能汽车已是标配,面向万兆级高速车载以太网和串行信

号的演进,电路设计面临高符号率和高阶调制格式的挑战,是德科技的硬件测试设备可以支持车载以太网物理层的所有电口、光口、发射机、接收机电路的测试。此外是德科技目前的自动化测试软件也已覆盖绝大部分速率电口的自动化测试,光口的自动化测试软件在全力开放中,以支持汽车行业的革新。



烽火通信科技股份有限公司战略与市场部总师詹翊春认为,基于PON方案的车载光通信可以实现介质归一、承载归一,同时随着车载业务种类和数量的增多,成本优势日趋显著。中国信科兼具光通信和车联网的技术基因,拥有车载光连接、车载光系统、车路/车云系统、车载光纤感知/照明等业务布局。他强调,车载光通信的成功需要汽车行业和通信行业双向奔赴,共同开辟创新赛道、走出车载通信的中国道路。

北京芯升半导体科技有限公司研发副总经理李文军介绍,以太全光网和PON是电信领域应用较为广泛的网络通信协议,应用于车载网络各有优势。芯升半导体聚焦智能网联汽车,国产化/智能化领军车企,基于领先的TSN芯片及全协议栈解决方案,支撑汽车智能化演进。

车企实践:阶段性成果验证光纤上车可行

技术要应用于真实场景才能发挥其最大价值。比亚迪汽车工程研究院查宝博士表示,基于国内强大的光通信产业链,解决车规物理层问题后,需将目光聚焦在数据链路层,即车载光通信协议方面。针对整车业务数据流情况,可结合单帧多突发、固定带宽FBA和动态带宽DBA技术,构建新一代高确定性车载光网络。

他提到,若光通信成功应用于汽车,结合汽车智能网联化发展,可利用OTA技术实现对光网络中光参数的动态调整、光链路故障预测与修复、网络拓扑动态重构以及DBA

算法迭代,逐步迈向软件定义网络的智能光网络。

东风汽车集团有限公司研发总院主任工程师贺琳曼表示,对于主机厂而言,光纤通信的引入不仅是硬件层面的升级,更涉及整车开发流程的重构。东风研发总院对车载光通信研究阶段性的成果和构想,整体研究路径分为两个阶段:阶段一是通信介质光缆总成实现;阶段二是控制器光通信实现,打通真正的光通路。

据介绍,目前东风与长飞合作,已完成第一阶段的研究,实现了光缆总成从工业级向车规级的跨越。研究过程中对高温(125℃)、高振动(V3等级)等极端环境进行了全面验证,完成了从总成到单体、台架到实车的完整验证流程,确保其适用于座舱、底盘、顶棚等全车环境。值得一提的是,在实车测试中,东风奕派eπ007车型在襄阳实际路况下完成了1.2万公里极限路况测试。

对于第二阶段的研究,核心目标是取消中间的光电交换设备,实现控制器之间的直接光通信,推动光纤通信深度融入整车控制系统。目前东风汽车已从“打通物理通路”的无源介质阶段,逐步迈向“实现功能通信”的有源系统集成阶段。

蔚来汽车通信网络实验室负责人吴鑫表示,车载网络面临着带宽跨度大、技术更迭缓慢且代际繁多的复杂问题。各类型网络独立设计,难以全局考虑,导致网络架构复杂混乱,难以实现整体优化,往往只能在出现问题时进行“补丁式”修复。面向传感器融合成为刚需、显示屏样式及个数显著增多、铜缆方案进展迅速、AI上车带来电子电气架构的不确定性等变化,光通信或成破局关键。

“2025中国光通信高质量发展论坛”是由CIOE中国光博会与C114通信网、深圳市光学光电子行业协会联合推出的大型研讨会系列活动,通过多场专题论坛、线上研讨会、闭门研讨会等形式,聚焦产业链薄弱环节,瞄准技术未来演进方向,发掘热点应用场景,群策群力,贡献行业价值,进一步助力我国光通信产业高质量发展。

深光协党支部换届 选举大会顺利召开



根据深圳市社会组织党委和深圳市行业协会商会党委《关于开展社会组织党委和市行业协会商会党委所属党支部集中换届的通知》要求，为做好市电子信息类行业协会联合党委所属党支部集中换届工作，深圳市光学光电子行业协会党支部（以下简称深光协党支部）于5月12日向上级组织提交了关于支部换届选举的请示。

5月23日，请示通过了上级党组织工作委员会审核批复。6月6日下午，深光协党支部组织全体党员、入党积极分子在深光协会议室召开党支部换届选举大会，大会在《中华人民共和国国歌》中拉开序幕，会上彭文达同志宣读有关批复文件，并代表中国共产党深圳市光学光电子行业协会支部（委员会）做工作报告（草案）。

大会通过《深圳市光学光电子行业协会党支部党员大会议程（草案）》，会上组织委员王晓兰同志作关于党费收缴、使用和管理情况的工作报告（草案）。随后大会讨论通过《深圳市光学光电子行业协会党员大会选举办法（草案）》，讨论通过大会监票人名单（草案）。会上以无记名投票方式进行投票选举，投票结束后由彭

荣森同志宣读投票选举结果，彭文达同志当选支部新一届支部书记、赖红梅同志当选支部新一届组织委员、尹志安同志当选支部新一届宣传委员。



最后，由彭文达书记对未来各项工作进行安排，并组织学习党章内容，通过对新党章的学习，结合国家重大事件和对党的重大决策的学习、领会，更加深刻地认识到新党章的涵义以及对全体共产党员的职责要求。学习、理解和认同党章，严格按照党章的规定办事，是共产党员保持先进性的前提条件和根本保证，通过党章学习将进一步加强深光协党支部党员思想队伍建设。

深光协党支部对协会的健康发展有着十分重要的意义，未来党支部将结合会员企业发展需求，践行“党建促发展、党建育人才、党建强创新”的创新党建模式，将党建优势、组织优势、党员作用优势转变为企业发展、产业发展、人才发展的优势，共同推动光电产业高质量发展。

探寻毛主席足迹 感受革命人激情 深光协党支部“红色教育之旅”纪行



在浩瀚的历史长河中，总有一些地方，因为特定的人物、事件或文化而熠熠生辉，成为后人瞻仰的圣地。5月16—19日，深圳市光学光电子行业协会党支部联合深圳市社会组织总会联合党委，在高林书记、彭文达书记、杨宪承会长带领下，联合党委及支部成员共10多名中共党员，前往长沙、韶山、井冈山开展为期四天的革命路线教育，通过实地走访和参观学习，身临其境感受毛主席革命足迹和中国革命道路的艰难历程，瞻仰革命遗迹，致敬先烈精神，深入了解革命历史并传承革命精神。

团队一行首先来到长沙橘子洲头，瞻仰矗立岛上巍峨的毛主席青年艺术雕像。据介绍，这是目前世界上最大的毛主席雕像，高达32米、长83米、宽41米、基座面积为5000平方米，它生动地再现了毛主席青年时代的英姿和风采，让人仿佛能穿越时空，与伟大的革命领袖近距离接触。1925年，毛主席重游橘子洲，写下了脍炙人口的《沁园春·长沙》。这首词，不仅描绘了橘子洲的壮丽景色，更抒发了毛主席对国家命运的思考和豪情壮志。他站在橘子洲头，望着滔滔的湘江，心中涌动着对民族未来的无限期许。那一刻，橘子洲仿佛成了他心中的圣地，也成为了他革命生涯中的一个重要起点。



活动次日，团队前往毛主席家乡湖南省韶山市探寻伟人故里。在韶山毛主席铜像广场，大家在毛主席铜像前肃立，庄重地献上鲜花、鞠躬致敬，表达对毛主席的敬仰与怀念之情。走进毛泽东同志纪念馆和毛泽东同志故居，随着讲解员的讲解，大家眼前仿佛浮现了那段波澜壮阔的革命历史画卷，从中体会到烈火与鲜血淬炼的理想信念，接受了一次革命传统教育和党性教育洗礼。



随后，团队继续前往井冈山深入探访这片诗意的革命圣地。5月18日，正逢国际博物馆日，团队一行来到久负盛名的井冈山革命博物馆。走进这座博物馆，就相当于走进了一部中国共产党党史。在讲解员的带领与解说下，一段我党在环境恶劣的背景下顽强不屈、艰苦奋斗精神的生动写照在大家面前徐徐展开。据了解，井冈山革命博物馆为纪念中国共产党创建的第一个农村革命根据地“井冈山革命根据地”而建，是中国第一个地方性革命史类博物馆。馆内馆藏文物3万余件、文献资料7000多件、图书7000多件、历史图片10000余张，珍藏党和国家领导人、著名书画家及社会各界知名人士的墨宝珍迹千余幅，保存毛泽东、朱德等党和国家领导人重上井冈山时的影视资料数百件。一件件展品整齐陈列于各展厅，无声诉说着井冈山上的峥嵘岁月，生动的声光多媒体场景再现了井冈山下的炮声隆隆，井冈山外的浴血奋战通过现代科技重现在参观者眼前，全面展示了井冈山斗争两年零四个月的光辉历史。逼真的场景、陈旧的文物，诠释出伟大的“井冈山精神”，也警醒世人铭记历史，牢记先辈们浴血奋战的艰苦岁月，发愤图强，以吾辈青春热血展现时代担当。

因“黄洋界保卫战”而举世闻名的黄洋界景区。黄洋界位于井冈山北面，主峰高达1300多米，地势险峻，四周陡壁峭立，曾是井冈山根据地坚不可摧的五大哨口之一，团队参观了当年红军的哨口工事、红军营房和当时毛泽东、朱德为井冈山军民挑粮的“挑粮小道”。如今站在黄洋界，眼前云海翻涌，恰似当年弥漫的战斗硝烟。恍惚间，仿佛还能听见那隆隆炮声。现存的迫击炮复制品虽已不再轰鸣，却静静诉说着那段惊心动魄的战斗岁月；古老的哨口工事，历经风雨侵蚀，依然坚守在原地，见证着红军战士们的英勇无畏。



最后，团队一行来到



此次赴红色教育基地开展学习教育，虽只有短短几天时间，但团队成员均表示收获很大、感受很深。通过专业讲解，以及图片、文字、实物和场景再现等形式，让大家深刻地感受到革命先辈们在烽火年代的艰难历程和舍身忘我的奉献精神，深刻感悟中国共产党百年来团结带领中国人民战胜一切困难、取得一切胜利的奋斗精神，引导大家追溯理想信念之源、筑牢党员信仰之基。

爱心传情谊，童心映党辉 深光协党支部走进龙岗区社会福利中心

在六一国际儿童节前夕，深圳市龙岗区社会福利中心内洋溢着温暖与欢乐。深光协党支部联合港大医院儿科党支部、“爱心妈妈小分队”及小朋友们共计40余人带着满载爱心的“六一儿童节愿望清单”礼物来到这里，为院内儿童送上节日的温暖与祝福。此次活动累计捐赠儿童玩具、文具、绘本、益智教具等物资200余件，为孩子们的成长增添了一抹温暖色彩。



心愿落地：从积木到绘本，传递爱与期待

下午3时，捐赠仪式在龙岗社会福利中心活动室举行。大家将精心准备的礼物送到工作人员手中，其中有：孩子们心心念念的遥控车、收音机、变形金刚、零食大礼包、以及日常使用的饮水杯、小风扇等物资。



童心互动：福利中心儿童用歌舞致谢
活动开始，龙岗社会福利中

心副主任曾衍平主任为大家介绍中心的基本情况以及小朋友在中心的学习、生活情况。



为表达对捐赠者的感谢，福利院的孩子们特别编排了文艺节目。一支充满童趣的舞蹈《小美满》拉开序幕，随后是集体合唱《你是我的好朋友》和舞蹈表演《祖国有我》。尽管部分孩子存在身体障碍，但他们认真投入的表演让现场观众无不动容。5岁的领舞

女孩小月（化名）说：“今天特别开心，有新玩具，还有这么多人来陪我们过节。”

以爱筑桥：党建公益融合守护特殊群体

深圳市龙岗区社会福利中心何老师与孩子们朝夕相处，她表示，这份特殊的节日礼物让孤残儿童感受到社会的关怀，“六一儿童节心愿礼物是孩子们每年最盼望的小惊喜，心愿的实现，感



受到社会的大爱，这对他们的心理成长意义深远。”

活动最后，大家与龙岗社会福利中心的孩子及工作人员们合影留念，记录下了这珍贵的一刻。



工信部调研组 莅临伯恩光学调研

5月20日，工业和信息化部电子信息司副司长史惠康率调研组莅临伯恩光学，开展专题调研。中国电子信息产业发展研究院、中国电子企业协会及中国电子电路行业协会代表参与调研，广东省工信厅电子信息工业处、惠州市工信局等单位陪同。



调研组一行首先参观伯恩光学展厅，详细了解企业在智能设备外观结构制造领域的产能布局、核心产品矩阵及前沿技术工艺，并就玻璃盖板领域精密加工技术、工艺创新与市场应用展开深入交流。



座谈会上，伯恩光学副总裁成美芳对调研组一行表示热烈欢迎，并汇报企业运营情况。伯恩光学作为全球领先的智能设备外观结构及模组方案提供商，在全球拥有9大先进智造基地，产品广泛应用于智能数码、智能穿戴、智能汽车等领域。公司以创新为驱动，以需求为导向，在材料科学、精密加工及创新设计上追求极致，赢得世界主流消费电子品牌商、数十家知名汽车厂商和奢侈手表品牌的信任。



调研组对伯恩光学在复杂形势下保持稳健发展给予肯定，鼓励企业持续强化自主创新，巩固行业领先地位。

未来，伯恩光学将持续深化技术攻坚，强化产业链协同合作，优化产业布局，以创新驱动发展，进一步巩固行业领军地位，助力电子信息产业高质量发展。

聚光成链，共育未来！杰普特激光产业学院正式揭牌！

事件聚焦：产学研融合新平台正式启航

近日，由深圳市杰普特光电股份有限公司（以下简称“杰普特”）与湖北民族大学智能科学与工程学院（以下简称“湖北民族大学”）共建的“杰普特激光产业学院”正式揭牌成立。

湖北民族大学校长顿祖义、副校长李军，杰普特董事长黄治家、人力资源总监卢月月、运营总监陈炼森、产品线总监赵曙明等双方代表出席仪式。校方招生就业处、教务处负责人、二级学院院长，产业学院全体师生共同参加活动，见证这一战略合作落地。



揭牌仪式现场

战略共识：瞄准应用型技术人才培养企业使命：

杰普特依托技术设备、产业化经验与研发实力三大优势，聚焦应用型工程师培养与产学研融合，通过产线技术攻关项目锤炼人才能力，加速关键技术自主化进程。



杰普特黄治家董事长致辞

校方规划：

学院定位“产学研用创”五维一体平台，目标建设成为省级/国家级现代产业学院标杆，通过校企共建专业、课程、实训基地实现教育链、人才链、产业链、创新链深度融合。



湖北民族大学顿校长发表讲话

硬核成果：联合实验室验证转化价值

揭牌仪式后，与会嘉宾参观了湖北民族大学一杰普特激光产业学院联合实验室，该实验室已成为技术转化展示窗口与人才储备的核心基地：

人才孵化：累计输送28位工程师至杰

普特技术团队；

技术突破：多项激光领域联合研发成果实现产业化应用。



参观现场

行动印记：创新第一课开启人才熔炼

当日下午，作为产业学院的开班第一课，黄治家董事长为全体学员带来了题为《设计与创新思维》的专题报告，将杰普特的前沿创新理念与企业家的实战经验深度融合，赋能未来产业生力军，现场反响热烈。



杰普特黄治家董事长，将企业创新基因注入人才培养体系

三大使命：构筑产业升级人才引擎

学院将立足产业发展需求，构建“人才培养-技术创新-产业赋能”三位一体体系；培育实战型工程师：直面激光产业复杂工程挑战；

打造创新策源地：建立可复制的产学研融合范式；

助推产业跃升：强化杰普特人才优势，赋能中国激光走向全球价值链高端。

长步道极光镜头组荣膺第二届 中国（重庆）科技电影周金数字 “年度杰出自主研发技术”

7月3日晚，备受瞩目的2025上合组织国家电影节，在重庆市永川区科技片场二期正式开幕。本次电影节，将从7月3日持续到7月7日。邀请了章子怡、冯小刚、王俊凯等上百位知名电影人；各国艺术家和专业演出团体人员超300名，为国内外嘉宾呈现一场“电影+科技”的光影盛宴。



AURA 极光系列大光圈镜头组荣膺“年度杰出自主研发技术”

AURA（极光）系列：是长步道自主研发的光学素质卓越的一套国产大光圈电影镜头组。一共包含五个焦段，提供E/RF/L三种卡口供用户选择，是长步道于2025年研发推出的全画幅、大光圈定焦组，整组素质一致，风格一致，12K级分辨率，成像素质高，畸变小，像差低，呼吸小，大光圈应用时焦外光斑柔和圆润，24毫米到85毫米的AURA像场跨越到4433中画幅，重量轻，外形小巧美观，能够轻松安装到大疆如影4D稳定器上，适合单兵作战，高成像素质也适合剧组的专业拍摄。



初心不忘，继续前行

此次获奖，对长步道而言，是肯定，更是激励。我们将以此为新的起点，不断推出更多高性能、创新性的电影镜头产品。未来，我们希望能与更多电影创作者携手，深入了解他们的需求，为每一个精彩的电影故事提供更强大的视觉表达工具。我们也期待国产电影镜头能在全球电影市场占据更重要的地位，助力中国电影走向更广阔的舞台，用光影讲述更多打动人心的中国故事。



芯思杰荣获深圳市制造业 单项冠军

近日，深圳市工业和信息化局公布了深圳市制造业单项冠军企业的名单，芯思杰技术（深圳）股份有限公司凭借在光电探测器芯片领域的高速创新、先进制程和工艺、卓越的品质及交付，市场占有率全球领先，获得“深圳市制造业单项冠军企业”称号。

第二批深圳市制造业单项冠军企业公示名单

序号	企业名称	统一社会信用代码	产品名称
140	芯思杰技术（深圳）股份有限公司	91440300335147776B	光电探测器芯片

联赢盛事共襄：乔迁焕新程，荣誉铸辉煌

2025年第二季度，联赢激光捷报频传，喜讯连连，充分彰显了企业在研发创新与生产制造方面的卓越实力。

总部乔迁新址：开启战略升级新篇章

4月20日，联赢激光，乔迁大吉！总部地址：深圳市坪山区坑梓街道沙田社区菜沙路18号A栋联赢大厦101



荣格技术创新奖：液流电池密封焊接技术再获突破

5月20日，备受业界瞩目的“2025激光加工行业-荣格技术创新奖”颁奖典礼于在苏州隆重举行。本次盛会汇聚了金属加工领域权威专家、行业领军企业代表、行业协会领导及主流媒体，共同见证这一集国际性、专业性和权威性于一体的工业技术盛会，深入探讨智能制造产业的前沿发展方向。



技术突围——

再度斩获行业大奖

在创新产品评选中，联赢激光自主研发的液流电池单电池密封焊接，凭借应用激光焊接作为液流电池密封方式的技术突破，从众多候选产品中脱颖而出，再度荣膺“2025激光加工行业-荣格技术创新奖”！我司通用自动化事业部液流电池行业经理马佳俊先生代表公司出席了本次大会并上台领奖。

作为业界公认的权威奖项，荣格技术创新奖始终秉持公正、客观的评选原则，致力于表彰行业内具有重大创新价值的产品与技术。这也是我司自2021年斩获“荣格技术创新奖”后，再度获得此项殊荣。该奖项高度认可了联赢激光在液流储能装备智



能制造解决方案领域的技术实力和领先地位，更彰显了联赢激光推动绿色能源发展的坚定承诺。

突破瓶颈——

重构液流电池制造工艺

液流电池是一种活性物质存在于液态电解质中的电池技术，电解液在电堆外部，在循环泵的推动下流经电堆，实现化学能与电能的转换。国际上液流电池不同类别的液流电池具有不同的化学成分，包括最常用的钒以及不常用的锌-溴、多硫化物-溴、铁-铬和铁-铁。根据电化学反应中活性物质的不同，水系/混合液流电池又分为铁铬液流电池、全钒液流电池、锌基液流电池、铁基液流电池等。



液流电池由多个单电池通过堆叠的方式组装成电堆，单电池的主要部件为双极板、电极框、电极和隔膜。当前行业主流的液流电池电堆密封主要采用热熔、点胶、氟橡胶线密封和面密封等方式，这些方式不仅存在原材料要求高、工艺成本高的问题，还存在可靠性不稳定的缺陷。由于密封胶容易老化，导致泄漏风险增加，这将严重影响电池的使用寿命。

作为国内激光焊接赛道领航者，联赢激光依托20年激光焊接垂直领域的工艺技术沉淀，自主研发应用激光焊接作为液流电池密封方式，解决传统方式所带来的隐患问题，塑料激光焊接后密封性能等同（或大于）母材，为行业应用提供全新的技术路线。



与传统的密封方式比较，激光焊接具有以下优点：

- 1、可实现高强度的密封效果，焊缝结合强度高，有效防止液体泄漏，耐久可靠；
- 2、能够实现高精度的焊接，对复杂形状和小尺寸部件的密封具有良好的适应性；
- 3、相比传统焊接方法，激光焊接的热影响区更小，可减少对周围材料的热损伤；
- 4、激光焊接易于实现自动化控制和大规模生产，提高生产效率和产品质量稳定性；
- 5、对于某些特殊材料或对密封材料有特殊要求的应用，激光焊接可能更具优势。

联赢激光采用激光焊接技术替



代传统热熔、贴胶、超声波等密封方式，通过塑料激光焊接技术加热产品本体实现熔接。该技术可避免引入其他密封材料的化学成分，消除电池运行过程中因化学物质引发的稳定性隐患，同时更具成本优势——通过替代传统填充材料直接形成电池腔室密封，省去传统密封工艺环节。从产品工艺端实现了技术突破，去掉传统化学材质工艺制作，激光焊接技术已成功应用于板框与盖板、板框与隔膜、板框与双极板等关键腔室密封，解决了液流电池长期存在的密封难题。这项创新不仅推动行业降本增效，更为液流电池在国家长时储能战略和双碳目标下的规模化应用提供了技术支持。

随着“双碳”目标的持续推进，长时储能市场正迎来爆发式增长机遇。液流电池作为长时储能领域备受瞩目的储能技术，其在制造过程中对激光焊接技术的创新应用，堪称绿色制造革命的关键突破。这项技术不仅显著提升了液流电池的生产效率，更通过消除传统工艺的化学污染风险，推动行业向绿色可持续方向转型升级。随着技术创新与产业协同的深化，液流电池的规模化应用正在加速落地。

协同创新——

共塑绿色储能新生态

联赢激光将以此获奖为新起点，持续深耕激光焊接技术在绿色能源领域的创新应用，进一步强化与行业上下游的协同研发，推动激光焊接工艺在液流电池电堆集成、全产业链自动化生产等场景的深度渗透，以更高效率、更可靠的智能制造解决方案，助力液流电池突破规模化应用的成本与技术瓶颈。

未来，联赢激光愿与全球合作伙伴一道，以技术创新为引擎，以绿色制造为底色，共同构建安全、高效、可持续的新型储能产业生态，为全球能源转型和可持续发展贡献更多中国智慧与中国方案。

科创金牛奖加冕：高端装备领域再获认可

6月14日，由中国证券报主办的“2025科技金融与产业创新大会”在上海隆重举行，2025科创金牛奖获奖名单正式发布。本次大会以“聚合力 汇众智 共建科技金融新高地”



为主题，200余位行业专家、科创企业、金融机构及科技园区代表齐聚现场。

「聚势金牛 斩获科创殊荣」

在此次盛会上，深圳市联赢激光股份有限公司（股票代码：688518）凭借卓越的科创实力、出色的价值表现、优秀的成长韧性以及规范的公司治理，从数百家候选企业中脱颖而出，荣膺“金牛上市公司科创奖”（高端装备）。联赢激光副董事长兼总经理贾松先生受邀出席此次活动，并代表公司上台领奖，该奖项由中国证券报科创金牛奖评选委员会颁发，旨在表彰在战略性新兴产业中具备核心技术竞争力、推动产业链创新升级的科技型企业。



作为中国资本市场最具公信力的权威奖项之一，“科创金牛奖”始终记录了优秀上市公司在资本市场上的非凡表现。本届“科创金牛奖”评选旨在助力培育和推动新质生产力，围绕科技创新主题，聚焦新一代信息技术、人工智能、航空航天、新能源、新材料、高端装备、生物医药、量子科技八大战略性新兴产业，展示相关领域的优秀上市公司和未上市公司，促进科创产业健康、可持续、高质量发展。



“科创金牛奖”评选活动充分调研、核实数据信息的基础上，通过定量和定性指标相结合进行综合评价，由评选工作组根据已披露的公开数据进行计算和整理，从公司规模、创新能力、盈利能力、资产管理能力、成长性能力等多角度考察参评公司，最终确定奖项归属。

「实力沉淀 硕果印证卓越」

联赢激光此次获奖，是其长期

专注精密激光焊接技术、深耕高端装备制造赛道的成果，是社会各界对联赢激光长期以来坚持高水平科技自立自强的认同，也是对公司始终以自主创新为核心竞争力，科技与产业深度融合的高度肯定。作为中国激光智能装备领域的领军企业，联赢激光专注于激光焊接设备与自动化智能装备的研发、制造与销售，产品广泛应用于新能源电池、消费电子、汽车制造、光伏产业、半导体、光通讯、五金家电、医疗器械等关键领域。



当前，培育和发展新质生产力是推动经济高质量发展的重要着力点，而科技创新和产业创新是发展新质生产力的基本路径。联赢激光发展至今，始终心无旁骛地扎根于精密激光焊接行业，将技术创新作为企业发展的核心驱动力，公司长期大力投资公司的自有硬件设备及核心知识产权，使软硬实力齐头并进，为企业的可持续发展奠定了坚实基础。

截至2024年12月31日，公司已获授权的专利434项（其中发明专利51项）、软件著作权264项。获评国家高新技术企业等国家/省/市级资质认证，并且斩获2023年度深圳市科技进步奖、荣登「2024年深圳500强」榜单、荣膺「广东省省级制造业单项冠军企业」等30余项科技/创业类奖项荣誉，核心知识产权体系与已有资质认证均为行业领先。这份专注力与对创新持续不断的追求，正是联赢激光获得“金牛上市公司科创奖”的核心支撑和实力佐证。



「荣耀见证 创新肇启未来」

面向未来，联赢激光将继续加大在激光焊接细分领域的研发创新力度，深化与产业链上下游企业的合作，在“高水平科技自立自强”国家战略目标指引下，紧跟新一轮科技革命和产业变革趋势，依靠数字制造、智能控制等创新管理优势，继续培育和拓宽产业创新领域，为我国激光产业发展和新质生产力培育贡献更多力量。

广东省省委政法委副书记王奕文一行莅临微见智能考察调研



6月25日上午，广东省政法委副书记、新疆驻粤工作组党委书记、组长王奕文一行莅临我司考察调研，微见智能封装技术

（深圳）有限公司董事长雷伟庄热情接待。此次调研不仅体现了省领导对我司的深切关怀，也展现了对新兴的半导体装备产业的高度重视。

在公司负责人雷伟庄的陪同下，领导一行首先来到企业产品研发及生产车间，饶有兴致地驻足观看微见智能固晶机的生产流程。雷总详细讲解了关于微见智



能固晶机技术特点、应用领域及市场前景等。

广东省省委政法委副书记王奕文对企业坚持科技创新驱动，不断提升产品核心竞争力的做法表示充分肯定，并鼓励企业继续加大研发投入，攻克更多“卡脖子”技术难题，持续提升我国在半导体及电子制造设备领域的自主可控能力。



光越科技牵头国家重点研发计划 "智能传感器"重点专项项目 《氢敏高分子材料与光纤 MOEMS 氢气传感器的设计开发》正式启动

近日，由光越科技（深圳）有限公司牵头，联合深圳大学共同承担的国家重点研发计划“智能传感器”重点专项项目《氢敏高分子材料与光纤 MOEMS 氢气传感器的设计开发》在深圳大学正式启动。



01 项目背景

氢能作为清洁能源的重要组成部分，在碳中和战略下迎来快速发展，但其易燃易爆的特性对安全监测技术提出了极高要求。目前，我国在高精度、宽温区氢气传感器领域仍面临“卡脖子”问题，依赖进口设备成本高、适应性不足。本项目的实施将推动自主可控的氢气传感器技术突破，填补国内空白，助力氢能在交通、储能、化工等领域的安全规模化应用。

02 项目目标

针对氢能易燃易爆的

特性，在制备、存储和运输等多个环节对氢气传感器的迫切需求，本项目拟开展“氢敏高分子材料与光纤 MOEMS 氢气传感器的设计开发”研究。重点研究钌合金纳米颗粒掺杂的高分子材料氢敏机制及增敏机制，多孔拓扑结构优化与超分辨飞秒激光双光子聚合加工机理，传感器温度补偿及一体化结构封装技术。总体目标是突破高稳定氢敏高分子材料制备技术，开发宽温区光纤 MOEMS 氢敏敏感元件及传感器，研制高精度光学信号动态解调系统，最终实现多场景氢气传感器应用验证，突破“宽温区”、“多参量”、“高精度”测量的关键技术瓶颈。

03 项目成果

项目由光越科技与深圳大学联合承担，汇聚了国家优青、广东省杰青等顶尖科研人才，利用光越科技多年积累的信号解调技术及光无源器件生产工艺，将深圳大学优秀的科研成果转化为市场认可的成熟产品，双方发

挥各自优势，全力保障项目保质保量的如期完成。项目成果将直接服务于我国氢能基础设施建设，包括提升储氢罐、输氢管道、燃料电池系统的安全监测水平；推动新能源汽车、航空航天等领域的高端传感器国产化替代。



此次国家重点研发项目的获批，标志着光越科技在智能光学传感领域的潜心积累获得专家认可，在新产品方向上的布局迈出了关键一步，未来有望形成自主知识产权体系，有助于推动光学传感技术的发展，赋能氢能产业安全发展。



海目星与艾微视达成战略合作 共推智能制造升级

5月15日，海目星激光科技集团股份有限公司（以下简称“海目星”）与苏州艾微视图像科技有限公司（以下简称“艾微视”）正式签署战略合作协议，旨在通过双方的紧密合作，共同推动智能制造领域的技术创新与产业升级。



左为艾微视总经理何洪鑫先生
右为海目星总经理刘明清先生

根据合作协议，海目星将利用其在激光及自动化设备领域的深厚技术积累，结合艾微视在图像传感器领域的先进装测图像技术和丰富经验，共同开发和推广一系列面向智能制造的高端设备与解决方案。双方将在技术研发、产品创新、市场拓展等多个层面展开深度合作，以满足日益增长的市场需求。

海目星为科创板上市公司，为业内杰出的激光及自动化综合解决方案提供商。公司业务涉及光伏与新能源、3C及汽车零配件、钣金智能制造、医疗五大领域。公司以改变世界装备格局，推动人类智造进步为使命，致力于成为全球工业激光与自动化智造第一品牌为愿景，以客户至上，追求卓越；团结互信，勇于担当；永不言败；使命必达的价值观，为客户提供最完善的服务、最具有市场竞争力的方案与营销协助。此次与艾微视

的战略合作，将进一步强化海目星在智能制造领域的技术实力和市场竞争能力。

艾微视则是一家专注于图像传感器领域的装测设备综合解决方案提供商。公司业务涉及车载、医疗、安防、3C、AIoT等领域。公司十八年来一直深耕于精密装测与图像软件开发，为国外头部企业（法雷奥、松下、佛瑞亚、IMI、电装、夏普、伟世通等）提供服务并成为优质设备供应商。近年来积极开拓国内市场，已成为国内头部企业（德赛西威、欧菲光、比亚迪、保隆、海康、大华、豪恩、经纬等）主要合作商。公司以助力发展感知软、硬件，开拓人类视野为使命，致力于成为图像感知软硬件检测标准领航者为愿景；以求真、担当、创新、包容、共赢的价值观为客户提供优质服务。通过与海目星的合作，艾微视将能够更好地将自身的技术优势与海目星的激光及自动化设备相结合，为客户提供更全面、更高效的智能制造解决方案。

双方表示，此次战略合作是基于对智能制造未来发展的共同愿景和对技术创新的持续追求。通过强强联合，海目星与艾微视将共同探索智能制造的新模式和新路径，为推动行业的高质量发展贡献力量。



瑞声科技控股收购初光汽车

6月10日，瑞声科技控股有限公司（以下简称瑞声科技）与河北初光汽车部件有限公司（以下简称初光汽车）在初光汽车总部共同举行了战略合作暨控股收购签约仪式。此次控股收购标志着双方将深度融合技术优势与产业资源，共同推动汽车智能化产业升级，开启车载感知技术发展的新篇章。



车载声学是一个系统性工程，除了扬声器硬件、功放及软件算法外，麦克风作为声音感知的入口，也是影响用户体验的关键因素。随着语音助手、车内降噪、车外控制等创新功能的快速普及，麦克风的信噪比、频响范围与灵敏度等参数在一定程度上直接决定了用户的行车安全以及人车交互舒适度，是物理AI的体验基石。

瑞声科技基于技术协同与生态共建理念，完成对初光汽车的控股收购。借此收购，瑞声科技将显著强化声学系统解决方案的核心竞争力：在消费电子领域，整合初光电子元器件模组技术，提升精密制造与集成能力；在车载领域，打通从声音感知、信号处理到声场播放的全技术链条，构建行业稀缺的“感知-处理-输出”完整闭环生态，为智能座舱提供越级体验。此外，瑞声科技将依托其全球化资源网络，加速初光汽车的技术商业化进程，助力其推进全球市场开拓。



未来，瑞声科技与初光汽车的合作将紧密围绕智能汽车产业的前沿趋势，不断挖掘声学技术融合的潜力，持续优化车载感知技术解决方案，共同定义下一代智能座舱的声音感知标准。随着双方在研发、生产、市场等多维度的协同效应逐步显现，将为全球汽车制造商和消费者提供更多领先、可靠的车载声学产品与服务，为智能汽车产业的蓬勃发展注入源源不断的动力，共同塑造更加安全、高效、舒适的智能出行时代。



吴声场景实验室创始人、
场景方法论提出者

瑞声科技与初光汽车的合作，堪称一个“小而美、却又大而强”的典范。未来的汽车座舱不仅承载着出行功能，也将是用户高度关注的焦点、使用场景不断拓展的载体，更重要的是——它将成为全新的AI终端。此次双方的协作竞合，构建的是一个更加开放的生态，追求的是优势的深度互补，激发的是能力的紧密联动，最终将让解决方案转化为真实的用户价值，推动行业的整体进步，成为绘制“AI生活方式”与“移动智能空间”美好蓝图的最佳拼图。



贾可博士
《轩辕商业评论》出品人
兼总编辑、轩辕之学校长
世界新能源汽车技术合作生态
协会理事长

非常荣幸见证瑞声科技与初光汽车的强强联手！汽车不仅是移动工具，更是关键的“第三生活空间”，其中智能座舱的声学体验至关重要。面向未来，构建开放、高效的新型产业生态是必由之路，以切实响应主机厂对降本、增效、敏捷响应的核心需求。此次的联合，也将助力中国汽车声学产业在中国乃至全球市场赢得强大竞争力。

延伸阅读：瑞声科技战略控股初光汽车交易公告

2025年3月28日，瑞声科技间接全资子公司瑞声(中国)投资集团有限公司(「瑞声投资」)与河北初光汽车部件有限公司(「初光」)、袁长作先生及郑现杰先生(合称「创始人」)签署《股权转让及增资协议》，以人民币2.88亿元收购初光53.74%股权。交易完成后，初光成为瑞声科技间接非全资子公司，创始人团队将继续负责企业运营管理。



瑞声科技控股有限公司
AAC Technologies Holdings Inc.
於開曼群島註冊成立之有限公司
(股份代號：2018)

自願公告

本公司由瑞聲科技控股有限公司(「本公司」)及其附屬公司、統稱「本集團」自願作出。

於2025年3月28日(交易時段後)，本公司的一家間接全資附屬公司瑞聲(中國)投資集團有限公司(「瑞聲投資」)與河北初光汽車部件有限公司(「初光」)、袁長作先生及鄭現杰先生(合稱「前始人」)簽署《股權轉讓及增資協議》，據此，瑞聲投資收購初光約53.74%股權，應代價約人民幣288百萬元(「本次交易」)。

據本公司董事在作出一切合理查詢後所知、悉悉及確信，前始人均為獨立於本公司及其關連人士之第三方，本次交易有待交易文件約定的慣常先決條件滿足後交割。本次交易前，初光已發行股本由前始人共同持有。交易完成後，初光將成為本公司的一家間接全資附屬公司，前始人將持有初光的剩餘股權，並維持初光現時其他核心團隊也將繼續管理初光的業務。

韵腾激光斩获激光工业装备创新奖

TGV 激光设备引领半导体微加工变革

这一刻，中国激光的荣耀属于实干者

2025年6月4日，第八届中国激光行业创新贡献奖(红光奖)颁奖盛典在深圳隆重举行。

深圳韵腾激光科技有限公司自主研发的「TGV 激光诱导蚀刻设备」，从几百家激光产业链企业申报中脱颖而出，

强势夺得“激光工业装备创新奖”——

这是行业对玻璃基板精密加工中国方案的至高认可!

红光奖：中国激光行业的“奥斯卡”

“红光奖”作为激光行业全产业链顶级大奖，历经多年的发展，已经成为激光行业的重要盛事，是对激光行业一年来创新成果的集中展示和褒奖。它不仅是对获奖企业和产品的认可，更是激励整个行业不断创新、奋勇前行的动力源泉。

TGV 设备：为“玻璃上的芯片”打通经脉

在半导体迈入3D集成时代的今天，玻璃基板因其高频特性成为5G/6G器件的关键载体。

传统机械钻孔导致的崩边、微裂纹问题，长期制约行业进阶。

韵腾 TGV 设备的破局之道：

采用超快激光，可实现不同厚度的玻璃切割与异形切割；

智能 CCD 视觉系统：切割精度高，速度快，崩边小；

易操作工控软件平台，大幅提升加工效率和质量。



思特光学荣获“激光配套产品创新奖”

2025年6月4日，第八届“红光奖”颁奖典礼于深圳隆重举行，行业精英和业界大咖，评审专家、获奖单位及知名媒体等，汇聚一堂，共襄盛举，见证激光行业创新成果荣誉的诞生。



关于获奖产品



ExtraScan IV 系列光栅振镜扫描头

1、结构设计创新

全新的水冷设计，同时冷却电机和驱动板，最佳化内部水路复杂性，降低内部漏水风险

全新的电机夹持方式，提升电机散热效果，保证长时间稳定性

配备故障指示灯，实时监控设备状态

2、驱动算法设计创新

全新数字驱动算法，相比于上一代产品动态性能提升 >80%

全新的驱动电路设计，驱动板发热量降低 >50%

支持多种不同的调试方式，最大扫描速度提升 100%，达到 200rad/s

3、振镜电机设计创新

全新定子和转子设计，扭矩常数提升 15%

自主设计新一代光栅编码器，电机分辨率超过 24bit

进一步改善电机长时间漂移性能，长时间漂移 < 50urad

现场精彩时刻



思特光学以此次获奖为契机，持续深化技术研发和市场拓展，同时积极探索更多前沿技术，全方位、深层次地打造和展示中国激光行业的活力与能量，高效赋能中国激光加工产业迈向高速和高质发展的新征程。

产学研合作 | 南科大师生走进慕藤光，解码精密光学前沿科技！

7月2日，南方科技大学电子与电气工程系师生一行到访慕藤光公司，开展了一场深入的技术参观交流活动。此次活动旨在加强慕藤光与高校之间的产学研合作体系，为学生提供了了解行业前沿、拓展专业视野的机会。双方在技术研发、人才培养、成果转化等方面有望进一步加强合作，实现优势互补，共同推动光学成像和精密光学检测领域的技术进步和产业发展。



01、沉浸参观展厅，了解公司文化风采

师生一行首先抵达慕藤光文化墙与展厅参观了解，沉浸式感受慕藤光公司的文化风采与技术魅力。



在参观中，慕藤光最新自动对焦系列产品在展厅展出，技术专家通过操作演示直观呈现其在 3C 电子、PCB 板、半导体晶圆芯片等领域的光学应用。

该系列王牌产品：线激光对焦传感器基于光学原理构建精密测量机制，可快速采集光学反馈

信号，精准识别无限远校正显微系统中的极细微瑕疵，同时通过传感器确定聚焦方向、测量最佳对焦距离，经信号处理后驱动 Z 轴驱动器将样品移至最佳位置，实现小于 100ms 跟焦时间响应，以高重复性精度及优异稳定性做到行业领先，充分展现了慕藤光产品在科研设备及精密检测领域的核心应用价值，让参观师生直观感受其技术领先性。



在企业文化展示区，各类研发成果和视频内容，展现了慕藤光注重创新、鼓励协作的企业氛围，以及在校企合作人才培养等方面的努力。师生纷纷称赞，慕藤光不仅技术领先，在企业文化建设和责任担当上亦表现出色。



02、深度交流互动，共话光学领域发展

在交流过程中，技术专家介绍，慕藤光智能成像光学系统的核心技术已构建起完整的专利保护体系。

截至目前，公司累计已拥有

知识产权 62 项，发明专利 12 项，在申产权 20+ 项，技术覆盖光学设计、自动对焦、图像处理等关键领域。这些专利技术的积淀，使慕藤光成为国内少数同时具备光学设计、算法开发和设备工程化能力的企业之一。

在此次校企合作企业访问活动的最后交流环节中，双方围绕光学成像、精密光学检测等前沿领域的技术突破展开深度研讨。

慕藤光团队依托丰富的产业化实践经验，向南科大师生系统分享了最新研发成果及实际场景解决方案。

具体而言，其智能成像光学系统、超分辨大视场系列镜管、物镜等创新产品，可满足明视场检测、暗视场检测、DIC 检测和近红外对焦检测等各类需求，形成了兼具技术创新性与产业适用性的解决方案体系。



本次参观交流活动通过“展厅科普——实验观摩——学术对话”的三维路径，构建了产教研融合的交流场景。不仅激发了南科大学学生对光学研究的兴趣，也为慕藤光在高校与企业人才培养等方面的合作搭建了桥梁。慕藤光科技前沿成果的开放姿态，为南科大师生提供了宝贵的实践平台，也为双方后续在光电领域的深度合作奠定良好基础。

携手浪潮，智启未来！胜亚通科技成功入驻浪潮供应商平台，共筑 AI 产业新生态

深圳市胜亚通科技有限公司在 2025 年 6 月 19 日正式入驻“浪潮战略合作”供应商平台。此举标志着双方战略合作正式启动。

此次合作基于浪潮对胜亚通技术实力的认可。双方将结合胜亚通前沿光互联技术（400G/800G/1.6T、LPO 等）与浪潮领先计算平台优势，在技术、生态、市场深度协同，共同应对 AI 高速互联挑战，优化数据中心解决方案，为全球算力网络建设提供关键支撑。

胜亚通科技：聚焦于 AI 数据中心内部高速光互联技术，为客户提供全面的 AI 与数据中心高速光互联解决方案。

浪潮科技：全球领先的 IT 基础架构产品、方案及服务提供商，在服务器、云计算、大数据及 AI 领域实力雄厚。

当前，人工智能（AI）技术飞速发展，AI 算力需求激增，高速、稳定、低延迟的数据中心内部互联成为关键基础设施。在此背景下，胜亚通科技迎来重要进展——

正式入驻浪潮科技供应商平台。这标志着双方战略合作的开启。胜亚通的入驻，是其技术实力、产品品质及服务能力获得浪潮这一业界顶尖伙伴认可的有力证明。

双方将优势互补：

技术融合：胜亚通的高速光互联技术（400G/800G/1.6T、LPO 等）将与浪潮强大计算平台结合，打造更优 AI 与数据中心方案。

生态协同：融入浪潮供应链生态，助力胜亚通更精准服务全球客户，共推 AI 数据中心升级。

价值共创：深化创新、研发、市场合作，应对 AI 高速互联挑战，为客户创造更高价值。

此次入驻是胜亚通发展的重要里程碑。双方强强联合，将加速前沿光互联技术在 AI 数据中心的落地，为全球算力网络提供坚实高效的连接支撑。



智立方荣膺中国 LED 首创奖优秀奖及行业知识产权 50 强！

智立方荣膺中国 LED 首创奖优秀奖及行业知识产权 50 强！

闪耀羊城，见证荣耀！2025 年 6 月 11 日，备受瞩目的 # 第十二届中国 LED 首创奖 # 颁奖典礼在广州盛大举行。作为中国 LED 产业创新发展的“风向标”，本次盛会汇聚了数百位行业翘楚、专家学者及领军企业代表齐聚一堂，共襄创新盛举！



智立方集团在本次盛典上双喜临门，载誉而归！

荣登【中国 LED 行业知识产权 50 强榜单】

——这是对智立方持续投入研发创新、重视知识产权布局与保护的权威认可！

荣获【中国 LED 首创奖·优秀奖】！

——表彰我们在技术创新、产品研发或应用突破上的卓越表现 中国 LED 首创奖十二年辉煌



历程，始终聚焦前沿，嘉奖突破。智立方此次获奖，不仅是对过往

努力的肯定，更是激励我们持续攀登的动力！，致力于以创新引领高质量发展。

典礼现场还见证了《全光谱 LED 光谱质量评价分级规范》等 6 项重要行业标准的正式启动，预示着行业规范化、高质量发展进入新阶段。冠名单位江景照明向俊臣总经理关于“创新是穿越周期迷雾的灯塔”的分享，也引发了与会同仁的强烈共鸣。

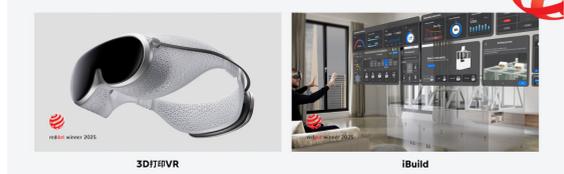


智立方将以此殊荣为新起点：持续深耕核心技术与知识产权建设；加速创新成果转化，推出更具竞争力的产品与解决方案；携手产业链伙伴，共建开放、协作的创新生态圈！

致敬创新，光耀未来！智立方愿与业界同仁一道，以创新之光照亮中国 LED 产业的百年征途！

歌尔斩获德国红点产品设计奖

荣获2025「红点产品设计奖」



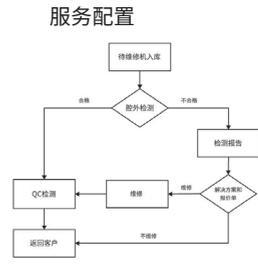
近日，歌尔设计研发的定制化3D打印VR以及基于MR平台开发的应用iBuild，凭借创新的设计与应用双双荣获德国红点产品设计奖。

3D打印VR可根据终端用户的头围进行可定制化设计，使其能够精准地匹配用户头部，让产品佩戴更贴合，电池模块还可以根据使用需求拆卸使用，增强佩戴使用舒适便捷性。iBuild是首次采用MR开发且聚焦智能制造的平台应用，巧妙地融合空间计算、设备数字孪生和人机协作技术，实现对制造线体的运营数据与状态全程监测，以及产线的模拟仿真和虚拟调试，使生产管理更加智能高效且兼具生动流畅的体验感，为生产管理带来全新的视角和解决方案。

基于在声、光、电零组件以及虚拟/增强现实、可穿戴设备、智能音频等产品领域的布局与积累，歌尔持续洞察客户与市场需求，在人因工程、工业设计、CMF（色彩、材料与工艺）、用户体验设计等方面深入探索实践，打造创新且充满人性化考量的产品设计方案。未来，歌尔将继续秉承创新精神与以人为本的设计理念，致力于为客户提供更具前瞻性和友好体验的一站式产品解决方案。

英诺激光越南维修中心正式投入运营

2025年6月27日，英诺激光位于越南北江省的维修中心正式投入运营。该中心坐落于电子产业集群核心区域，地理位置优越，交通便利，可高效辐射周边客户。为进一步提升服务响应速度与维修质量，中心配备了全套精密检测仪器和专业维修设备。此举是英诺激光完成了东南亚战略布局的关键一步。作为全球少数同时拥有纳秒、亚纳秒、皮秒、飞秒级微加工激光器核心技术的供应商，英诺激光此次落子越南，是贯彻“全球营销、合作共赢”经营理念的最新实践。



越南维修中心目前可服务英诺激光FIT/FOTIA/FORMULA等主流系列产品。中心配备了完整的激光器测试平台，保证维修品质。彻底解决客户在越南当地无法及时维修激光器的痛点。确保客户设备持续稳定运行，降低运营成本。同时售后中心还将陆续建立完善的售前工艺打样服务，覆盖消费电子、显示、半导体等多种应用场景。



联系方式
联系人: Zhang Guonan
联系电话: 0386 576 873



全球服务市场布局
越南站点的设立完善了英诺激光的全球服务网络版图。此前，公司已在中美两国建立三个生产基地，拓展



美国、日本、德国、韩国、印度等市场。
自2024年设立日本子公司后，越南成为其亚太布局的最新落点，重点服务东南亚地区企业。服务模式上，英诺激光的应用实验室技术专家可通过视频系统实时支持越南团队，为客户提供从初期咨询到后期维护的全周期服务。

随着越南维修中心的启用，不仅完善了我们的全球服务版图，企业客户在东南亚的激光设备将获得更快捷的本土化技术支持。未来，我们将持续深化服务网络遍布全球的战略布局，为全球更多客户提供技术保障。

朗思科技入选香港「产学研1+计划」 激光传感技术驱动香港社会能源转型

香港政府创新科技署近日公布了第二批获「产学研1+计划」资助的项目名单，朗思科技（LaSense Technology Limited）携「面向能源行业的激光智能传感系统」项目成功入选，也是此次入选该计划的六项香港中文大学科技成果转化成果之一。



今日上午，香港中文大学召开了第二批「产学研1+计划」入选项目发布会，任伟教授作为项目申请负责人，向社会各界和全港媒体正式介绍了朗思科技的项目情况，基于自主专利技术打造智能激光传感系统，实现石油、天然气、氢能等领域的原位在线监测和快速精准预警，助力香港实现能源绿色转型与尖端设备国产替代的目标。



朗思科技首席科学家、港中大工程学院助理院长（研究）兼机械与自动化工程学系教授任伟介绍朗思项目

「产学研1+计划」由

创新科技署于2023年推出，总拨款达100亿港元，旨在通过配对资助支持不少于100个大学科研项目的成果转化与产业化。每个获批项目可获1,000万至1亿港元不等的配对资助，重点评估项目的创新性、商业潜力及社会影响。

6月17日最新公布了第二批25个获选项目，总资助金额超过10亿港元。本次获计划支持的项目涵盖健康医药、新材料、新能源、人工智能、先进制造等多个范畴。朗思科技携手香港中文大学成功申请「产学研1+计划」第二阶段（市场加速期），体现了香港中文大学在尖端科技商业化的显著成果，以及朗思科技在激光原创技术与国产精密仪器制造的深厚积累，更体现了香港

政府对于精密制造、香港再工业化和能源转型的重视和支持。



香港中文大学本次入选「产学研1+计划」的六个项目首席科学家合影

“石油、天然气及氢能行业需要先进的测量系统以实现快速精准的油气分析和泄漏监测。面向全球能源行业对高效监测技术的迫切需求，本项目基于我们在激光传感领域的领先研究成果，旨在开发并推广新一代智能化激光气体监测系统，以实现油气的气位在线监测和精准快速预警，并具有稳定耐用等显著优势。在本项目中，我们将与团队的孵化企业朗

思科技有限公司深度合作，重点推动创新成果的商业化及业务扩展，特别是在油气田智能监控、燃气管网安全巡检、氢能储运全流程监测等领域开展应用示范。本项目涉及能源行业的技术提升和设备制造，契合香港再工业化目标、氢能发展策略、以及国家能源规划，进一步巩固香港在高端制造与可持续能源领域的国际竞争力。”



朗思科技首席执行官许可博士（左）、港中文工程学院院长曾设奇教授（中）与朗思科技首席科学家任伟教授（右）合影

在「产学研1+计划」的大力支持下，朗思科技将

在今年完成新一轮融资，全面拓展多元化市场布局。公司将在香港建立智能激光传感研发与制造中心，深化“Made in Hong Kong”的品牌价值，并与中华电力、香港电灯、香港中华煤气等本地能源企业紧密协作，推动激光传感技术在油气智能监测、城市燃气安防、氢能全流程监管等关键领域的落地应用，助力香港加速实现再工业化与氢能发展目标，打造面向未来的高端制造与绿色能源转型标志性项目。



二十年匠心筑梦，洁净未来再启航 君信达净化20周年庆典



二十年，是时间的刻度，更是奋斗的勋章，是无数个日夜对洁净事业的执着坚守与深情热爱。今天，我们满怀喜悦与自豪，共同庆祝君信达净化成立20周年！站在这个意义非凡的时刻，我们回望来时路，步步坚实；我们展望新征程，信心满怀。未来，我们将继续以匠心为笔，在净化领域书写更加璀璨的崭新篇章！
专注成就专业，品质铸



就信赖。
自创立伊始，君信达便心无旁骛，深耕洁净室净化车间工程领域。我们始终将“经得起看，经得起问，经得起用，经得起查”——这“四经得起”奉为不可动摇的质量标准。
设计方案的反复打磨，只为寻求最优解；
施工过程的严格把控，确保毫厘不差；
前沿技术的探索应用，

驱动行业进步；
售后服务的贴心保障，
承诺始终如一。



风雨兼程二十载，硕果累累誉满行。

正是这份对品质近乎偏执的坚守，让君信达在众多项目中脱颖而出，赢得了客户的高度信赖与行业的广泛认可。从行业新锐到领军力量，我们服务的客户遍布电子、医药、食品等多个关乎国计民生的关键领域，成功打造了一个又一个行业标杆



每一个洁净车间的圆满交付，都是我们对客户承诺的庄重兑现；
每一次技术难题的突破创新，都是我们对行业发展的切实贡献。

这份沉甸甸的二十周年成绩单，凝聚着每一位君信达人的智慧与汗水，镌刻着每一位伙伴的鼎力支持，更



承载着广大客户的信任与托付。在此，我们怀着最深的敬意与最真挚的感谢，向所有一路同行的伙伴、朋友和客户，致以最诚挚的感谢！是你们的信任与支持，照亮了君信达前行的道路。
二十年，是里程碑，更是新起点。站在新的历史坐标上，君信达人初心不改，激情满怀。我们将继续秉承



工匠精神，以更卓越的技术、更精良的品质、更贴心的服务，为洁净事业贡献智慧与力量，携手各界伙伴，共赴下一程荣光！
廿载风华正茂，洁净未来可期！
君信达净化，与您同行！



工业和信息化部中小企业局关于开展 2025年度科技型中小企业评价工作的通知

工企业函〔2025〕137号

各省、自治区、直辖市及计划单列市科技型中小企业工作主管部门：

为深入贯彻落实党中央、国务院关于推动科技创新和产业创新深度融合，强化企业科技创新主体地位决策部署，促进中小企业专精特新发展，根据《科技型中小企业评价办法》（国科发政〔2017〕115号）和《科技型中小企业评价服务工作指引》（国科火字〔2022〕67号）有关要求，参照工业和信息化部办公厅《关于开展2024年度科技型中小企业评价工作的通知》（工信厅企业函〔2024〕244号），现就开展2025年度科技型中小企业评价工作通知如下：

一、企业参评要求

符合条件的中小企业按照自愿原则，登录优质中小企业梯度培育平台（<https://zjtx.miit.gov.cn/>）“科技型中小企业”评价系统（以下简称评

价系统）注册并填报企业相关信息，上传加盖企业公章的相关佐证材料，并保证所填内容和提交资料准确、真实、合法、有效，不通过第三方中介机构申报。如有弄虚作假行为，取消本年度评价资格，且三年内不得参与评价。

二、评价工作相关要求

各省、自治区、直辖市及计划单列市科技型中小企业工作主管部门（以下统称省级主管部门）要认真做好科技型中小企业评价工作：

（一）对参评企业材料进行全面审核。各省级主管部门应组织评价机构对所有企业填报资料和佐证材料进行审核。信息完整且符合条件的，由省级主管部门在评价系统公示10个工作日。公示无异议的企业，纳入全国科技型中小企业信息库并在评价系统公告。

（二）对部分企业进行实地核查。

本年度参评企业如符合以下情况之一，各省级主管部门应在公示前组织评价机构开展实地核查，并做好核查材料留存：

1. 职工总数为5人及以下的企业。
2. 科技人员占比90%及以上，且职工总数50人及以上的企业。
3. 过去三年曾有严重违法失信、撤销入库编号等情况的企业。
4. 首次参评的企业。

（三）组织开展入库企业集中抽查工作。各省级主管部门组织评价机构开展年底集中随机抽查，按照不低于5%的比例对全年入库科技型中小企业进行申请材料核验，对不符合条件的企业予以撤销编号。

（四）强化评价工作督办机制。各省级主管部门应主动向社会公开监督方式，自觉接受社会监督，及时核实处理拟入库企业公示异议、投诉和

举报信息。针对评价工作中风险异议企业数量较多的地区，我部将组织有关机构开展实地监督指导，改进提高评价工作质量。

（五）做好年度评价工作总结。各省级主管部门应及时总结本年度科技型中小企业评价工作，包括评价工作开展情况、实地核查工作情况、享受研发费用加计扣除政策情况、地方出台相关政策及落实情况、主要经验和做法、存在问题和下一步工作建议等内容。

三、时间安排

2025年度，评价系统将于6月30日—9月30日开放，期间企业可填报信息。各省级主管部门应于10月31日前完成所有批次拟入库企业公示，12月15日前完成入库企业集中随机抽查和相关处理工作，12月31日前完成并提交年度评价工作总结。

重点企业推荐

维达力是家行业领先的创新材料科技公司，以“核心技术+品牌客户”双轮驱动，在CMF(颜色、材料、表面处理)、PVD(物理气相沉积)开发出一系列富有竞争力技术解决方案，在3C(计算机类、通信类和消费电子产品)、新能源汽车等行业应用场景实现产业化，形成维达力独特且极具张力的业务架构，技术服务方案及产品应用矩阵。

未来维达力将采用“自主研发+合作研发+技术引进”的开放式研发模式，聚焦核心技术的深度开发、工程化与商业化转化，在3C、智能汽车、半导体与元器件、ESG主题产品及其他高附加值产品等业务版图上，缔造一个个细分领域的隐形冠军。

电话：0755-28321277

邮箱：pr@vtlnk.com

地址：中国湖北省赤壁市经济开发区中伙光谷产业园

网址：<https://www.vtlnk.com>



公司产品：



UW 联赢激光 | 股票代码
UNITE WINNERS 688518

致力成为全球领先的激光焊接设备与智能制造解决方案主流供应商

半导体封测行业
智能制造解决方案主流供应商

服务热线：400 885 4168



微信公众号

